

## Техническа спецификация

към процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет: Доставка на ДМА по обособени позиции:

Обособена позиция 1: Струг с прътоподаващо устройство -1бр

Обособена позиция 2: Струг с \*С\* Y ос задвижващи инструменти -бр.

Обособена позиция 3: Вертикален Обработващ Център тип 1- 1бр

Обособена позиция 4: Вертикален Обработващ Център тип 2-1бр.

Обособ. позиция	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	<u>Струг с прътоподаващо устройство</u>	<u>1</u>	Струг с ЦПУ с прътоподаващо устройство, максимален обработваем диаметър 381мм , максимална обработваема дължина 533mm , макс. капацитет за прътов материал 51 mm , максимален капацитет на въртене на детайла 806 мм , макс. мощност на мотора на шпиндела 14.9 kW чрез вектор регулатор ,макс. обороти на въртене на шпиндела 4000об./мин., Чело на шпиндела А2-6, тричелюстен универсал 210 мм , 12 позиционна револверна глава, 15 инча цветен LCD дисплей, заключване на паметта, USB port и твърдо нарязване на резба. Включва стандартен комплект държачи. Лентов тип стружкотранспортър. Системата против пропадане на шпиндела при токов удар усеща срыв или големи спадове в захранването и бързо реагира за да спре безопасно движението по всички оси. Преходна тръба към шпиндела за работа с прътовподаващо устройство. Комплект втулки за подаване на прътов материал.
2.	<u>Струг с *С* Y ос задвижващи инструменти</u>	<u>1</u>	Струг с ЦПУ с *С*Y-ос , максимален обработваем диаметър 305 mm ,максимална обработваема дължина 533mm, макс. капацитет за прътов материал 51 mm ,максимален капацитет на въртене на детайла- 31.75"(806mm), ,Ход по ос Y +/- 51 мм , макс. мощност на мотора на шпиндела 14.9 kW чрез вектор регулатор макс. обороти на въртене на шпиндела 4000 об./мин., Чело на шпиндела А2-6 , тричелюстен универсал 210 мм, 12 позиционна револверна глава

			тип BMT65 или еквивалент, 15 инча цветен LCD дисплей, заключване на паметта, USB port и твърдо нарязване на резба. Включва стандартен комплект държачи. Опция за задвижвани инструменти дава възможност за извършване на допълнителни фрезови работи на струга . Максимални обороти на въртене на задвижваните инструменти 6000 об/мин. Lentov тип стружкотранспортър. Ориентация на шпиндела. Системата против пропадане на шпиндела при токов удар усеща срыв или големи спадове в захранването и бързо реагира за да спре безопасно движението по всички оси.
3.	<u>Вертикален Обработващ Център тип 1</u>	<u>1</u>	Вертикален Обработващ Център с ЦПУ, Ходове по оси X/Y/Z 1270мм/508мм/635мм , Конус на шпиндела типоразмер ISO40, Макс. Мощност на мотора на шпиндела 22.4 kW чрез Векторен Шпиндел Регулатор, Максимални обороти на въртене на шпиндела 8100 об./мин., директно куплунгован мотор/шпиндел, максимална скорост на бърз ход 25.4 m/min , модул против пропадане на шпиндела, 1 GB памет за програми, 15 инча цветен LCD дисплей, USB port, заключване на паметта, твърдо нарязване на резба и 55-gallon (208 литра) система за подаване на охлаждаща течност. Инструментален магазин тип „чадър“ или „карусел“ с 20 позиции , стружкотранспортър тип шнек, Дистанционно наблюдение на машината и прехвърляне на данни.
4.	<u>Вертикален Обработващ Център тип 2</u>	<u>1</u>	Високо скоростен Вертикален Обработващ Център с ЦПУ, Ходове по оси X/Y/Z 762мм/406мм/508мм, Конус на шпиндела типоразмер ISO40, Макс. Мощност на мотора на шпиндела 22.4 kW чрез Векторен Шпиндел Регулатор, максимални обороти на въртене на шпиндела 12,000 об./мин., директно куплунгован мотор/шпиндел, високо скоростен 30+1 инструмента Странично монтиран инструментален магазин, максимална скорост на бърз ход 35.6 m/min , модул против пропадане на шпиндела, 1 GB памет за програми, 15 инча цветен LCD дисплей, USB port, заключване на паметта, твърдо нарязване на резба и 55-gallon (208 литра) система за подаване на охлаждаща течност, стружкотранспортър тип шнек, серво въртяща маса (4-та ос ) с плот 210мм, Дистанционно наблюдение на машината и прехвърляне на данни.

