



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура за избор на изпълнител Публична покана с предмет Доставка на ДМА по обособени позиции:

Обособена позиция 1: Струг с прътоподаващо устройство -1бр

Обособена позиция 2: Струг с *С* У ос задвижващи инструменти -1бр.

Обособена позиция 3: Вертикален Обработващ Център тип 1- 1бр

Обособена позиция 4: Вертикален Обработващ Център тип 2-1бр.

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начина, по който ще се извърши класиране на офертите и ще се определи изпълнителят на настоящата поръчка. Класирането на оферти по обекта на процедурата се извършва по комплексна оценка, изчислена на база техническата и финансова оценка на офертите, като критерият е „Оптимално съотношение качество – цена”. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най-висока оценка.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Методика за оценка по всички обособени позиции

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2.Съответствие с допълнителни техническите изисквания – П 2	30 % (0,30)	100	Т с
3. Срок за доставка в календарни дни – П 3	40 % (0,40)	100	Т ср

Показател 1 (П 1)- “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където :}$$



“100” е максималните точки по показателя ;

“C_{min}” е най-ниската предложена цена ;

“C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_c \times 0,30, \text{ където:}$$

“0,30” е относителното тегло на показателя

Показател 2(П 2) “ Съответствие с допълнителни технически изисквания”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30

Обособена позиция 1	Параметри	Точки
1.Управлението на машината да може да се превключва на български език	Не	1
	Да	25
2.Управлението и машината да са от един производител	Не	1
	Да	25
3. Мазане на направляващите по осите с грес	Не	1
	Да	25
4. Разположение на мотора за задвижване на шпиндела над шпиндела	Не	1
	Да	25
Максимално възможни точки по показател “Степен на съответствие” – T _c		100 точки

Обособена позиция 2	Параметри	Точки
1.Управлението на машината да може да се превключва на български език	Не	1
	Да	25
2.Управлението и машината да са от един производител	Не	1
	Да	25

Договор № BG16RFOP002-3.004-0179-C01” Повишаване ресурсната ефективност в Техмаш ООД“. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ТЕХМАШ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган. 2



3. Мазане на направляващите по осите с грес	Не	1
	Да	25
4. Разположение на мотора за задвижване на шпиндела над шпиндела	Не	1
	Да	25
Максимално възможни точки по показател "Степен на съответствие" – Т с		100 точки

Обособена позиция 3	Параметри	Точки
1. Управлението на машината да може да се превключва на български език	Не	1
	Да	25
2. Управлението и машината да са от един производител	Не	1
	Да	25
3. Мазане на направляващите по осите с грес	Не	1
	Да	25
4. Макс. товар върху работната маса	≤ 1500 кг	1
	> 1500 кг	25
Максимално възможни точки по показател "Степен на съответствие" – Т с		100 точки

Обособена позиция 4	Параметри	Точки
1. Управлението на машината да може да се превключва на български език	Не	1
	Да	25
2. Управлението и машината	Не	1

Договор № BG16RFOP002-3.004-0179-C01" Повишаване ресурсната ефективност в Техмаш ООД". Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ТЕХМАШ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган. 3



да са от един производител	Да	25
3. Мазане на направляващите по осите с грес	Не	1
	Да	25
4. Макс. товар върху работната маса	≤ 650 кг	1
	> 650 кг	25
Максимално възможни точки по показател “Степен на съответствие” – Тс		100 точки

$P2 = Tc \times 0,30$, където:
“0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 3 (П 3) – Срок за доставка в календарни дни с максимален брой точки – 100, относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималния брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок на изпълнение в календарни дни – 100 точки. Ще бъдат предложени за отстраняване оферти, които не са предложили срок за изпълнение в календарни дни или с предложен срок на изпълнение над 210 календарни дни. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия срок на изпълнение в календарни дни по следната формула:

$$T_{cp} = 100 \times \frac{\text{Срок min}}{\text{Срок n}}$$

където: „100” е максималните точки по показателя;

Срок n - е предложеният срок на n-ия участник,
Срок min е най – краткият предложен срок за изпълнение.

Точките по третия показател ПЗ на n-тия участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = T_{cp} \times 0,40$$

където „0,40” е относителното тегло на показателя.



Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по петте показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П 1 + П 2 + П 3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място